

FICHE D'INFORMATION TECHNIQUE

ÉQUIPEMENT DE PROCÉDÉ

**Réacteur biologique à garnissage en suspension MBBR
avec garnissage K5 d'AnoxKaldnes**

Domaine d'application :
Eaux usées commerciales, institutionnelles et communautaires
Niveau de la fiche : *En validation*

Date d'expiration : 2026/06/30



Québec 

Fiche d'information technique : FTEU-VWS-EQGS-05EV

MANDAT DU BNQ

Depuis le 1^{er} janvier 2014, la coordination des activités du Comité sur les technologies de traitement des eaux usées (CTTEU) d'origine domestique est assumée par le Bureau de normalisation du Québec (BNQ). Le BNQ est ainsi mandaté par le gouvernement du Québec pour être l'administrateur de la procédure suivante :

- *Procédure de validation de la performance des technologies de traitement des eaux usées d'origine domestique* du ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs (MELCCFP), mars 2021.

Cette procédure, qui est la propriété du gouvernement du Québec, peut être consultée dans le site Web du MELCCFP à l'adresse suivante :

- <https://www.environnement.gouv.qc.ca/eau/eaux-usees/usees/procedure.pdf>

Les procédures du BNQ, qui décrivent la marche à suivre pour la validation de la performance d'une technologie en vue de la diffusion par le gouvernement du Québec d'une fiche d'information technique d'une technologie, sont décrites dans les documents suivants :

- BNQ 9922-200 *Technologies de traitement de l'eau potable et des eaux usées d'origine domestique — Validation de la performance — Procédure administrative*, BNQ, mars 2021;
- BNQ 9922-201 *Technologies de traitement de l'eau potable et des eaux usées d'origine domestique — Reconnaissance des compétences des experts externes pour l'analyse des demandes de validation de la performance des technologies de traitement*, BNQ, octobre 2020.

Ces procédures, dont le BNQ est responsable, peuvent être téléchargées à partir du site Web du BNQ au lien suivant :

- [Validation des technologies de traitement de l'eau](#)

Cadre juridique régissant l'installation de la technologie

L'installation d'équipements de traitement des eaux usées doit faire l'objet d'une autorisation préalable du MELCCFP en vertu de la *Loi sur la qualité de l'environnement* (LQE) et des règlements qui en découlent.

La présente fiche d'information technique ne constitue pas une certification ou une autre forme d'accréditation. L'entreprise demeure responsable de l'information fournie, et les vérifications effectuées par le CTTEU ne dégagent en rien l'ingénieur concepteur et l'entreprise de fabrication ou de distribution de leurs obligations, garanties et responsabilités. L'expert externe, le BNQ, le CTTEU et les ministères du gouvernement du Québec ne peuvent être tenus responsables de la contreperformance d'un système de traitement des eaux usées conçu en fonction des renseignements contenus dans la présente fiche d'information technique. En outre, cette fiche d'information technique pourra être révisée à la suite de l'obtention d'autres résultats.

Document d'information publié par:

- le MELCCFP

RÉACTEUR BIOLOGIQUE À GARNISSAGE EN SUSPENSION MBBR AVEC GARNISSAGE K5 D'ANOXKALDNES

DATE DE PUBLICATION OU DE RÉVISION	OBJET	VERSION DE LA PROCÉDURE DE VALIDATION DE PERFORMANCE	VERSION DE LA PROCÉDURE ADMINISTRATIVE BNQ 9922-200
2017-06-28	1 ^{re} édition	Septembre 2014	Septembre 2014
2021-02-08	1 ^{re} révision et renouvellement	Septembre 2014	Octobre 2017
2023-05-01	2 ^e révision et renouvellement	Mars 2021	Mars 2021

1. DONNÉES GÉNÉRALES

Nom de l'équipement de procédé

Réacteur biologique à garnissage en suspension (RBGS) MBBR avec garnissage K5 d'AnoxKaldnes

Nom et coordonnées du fabricant

VEOLIA EAU TECHNOLOGIES CANADA INC.

4105, rue Sarleton

Montréal (Québec) H4S 2B3

Téléphone : 514 334-7230

Télécopieur : 514 334-5070

Personne-ressource : Christian Scott

Courriel : christian.scott@veolia.com

2. DESCRIPTION DE L'ÉQUIPEMENT DE PROCÉDÉ

Généralités

Le réacteur biologique à garnissage en suspension (RBGS) MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor) avec garnissage K5 d'AnoxKaldnes est un équipement de procédé de traitement biologique à culture fixée sur un garnissage immergé qui est maintenu en mouvement dans la masse liquide au moyen du brassage induit par l'air injecté à la base du réacteur.

La biomasse accumulée sur le garnissage est mise en contact avec le substrat, les nutriments et l'oxygène dissous grâce à une agitation de la masse liquide dans les réacteurs. Un système d'aération assure le transfert d'oxygène et le brassage de la phase liquide, incluant le garnissage. Le brassage favorise le détachement de la biomasse générée au cours du processus de traitement et celle-ci est évacuée au fil de l'eau.

Le garnissage est retenu à la sortie d'un RBGS à l'aide d'un système de retenue (p. ex. : grille). Un prétraitement est nécessaire afin de réduire l'entretien des RBGS.

Un traitement subséquent au traitement par RBGS est choisi selon l'application visée (p. ex. : étape de séparation « solide-liquide »).

Description détaillée du média

Le garnissage K5 d'AnoxKaldnes utilisé est en polyéthylène haute densité (PEHD) extrudé en forme de nid d'abeille, d'un diamètre extérieur de 25 mm et d'une épaisseur de 4 mm. Il a une densité relative de 0,96 et une surface spécifique de 800 m²/m³.

Prétraitement :

Un tamis possédant des ouvertures adéquates doit être prévu pour éviter le colmatage des grilles de retenue du garnissage à la sortie d'un RBGS. En présence d'une décantation primaire ou d'un ouvrage équivalent, un dégrillage moyen doit également être présent en amont du premier RBGS. Les ouvertures du dégrillage doivent être inférieures ou égales à 12 mm, et d'au moins 2 mm plus petites que celles des grilles de retenue du média. Des ouvertures inférieures à 12 mm réduiraient davantage les besoins d'entretien des RBGS. En l'absence d'une décantation primaire ou d'un ouvrage équivalent, un tamis possédant des ouvertures de 6 mm au maximum doit être installé en amont du premier RBGS. Selon l'application visée, l'ingénieur concepteur jugera de la pertinence de choisir entre un tamis possédant des ouvertures inférieures ou égales à 6 mm ou entre un dégrillage possédant des ouvertures de 12 mm au maximum avec une décantation primaire ou un ouvrage équivalent.

Également, l'ingénieur concepteur doit sélectionner les unités de prétraitement additionnelles nécessaires selon l'application visée (p. ex. : dessablage, bassin d'égalisation, traitement des huiles et des graisses).

Équipement de procédé :

AUTRES CONDITIONS QUI N'APPARAISSENT PAS NÉCESSAIREMENT AU TABLEAU DE LA SECTION 3

Critères	Valeurs recommandées
Pourcentage de remplissage du garnissage dans le réacteur RBGS	De 20 % à 70 % du volume liquide
Niveau de brassage minimal	$\geq 10 \text{ m}^3 \text{ d'air/h/m}^2$ de surface de réacteur
Niveau d'oxygénation	$\geq 2 \text{ mg O}_2/\text{L}$
Température de l'eau	Les taux de charge appliqués et enlevés doivent être corrigés pour des températures inférieures à T1 selon l'équation suivante : $TC_{T2} = TC_{T1} \times \theta^{(T2-T1)}$ où : $\theta = 1,04$ TC = taux de charge carboné appliqué ou enlevé T1 = 11,4°C T2 = Température minimale de conception

Autre :

Au besoin, un système de dosage d'agent antimousse, comprenant une pompe doseuse asservie à un système de détection de haut niveau de mousse, peut être prévu afin de contrôler la génération de mousse à la surface des réacteurs RBGS.

Contrôles et alarmes :

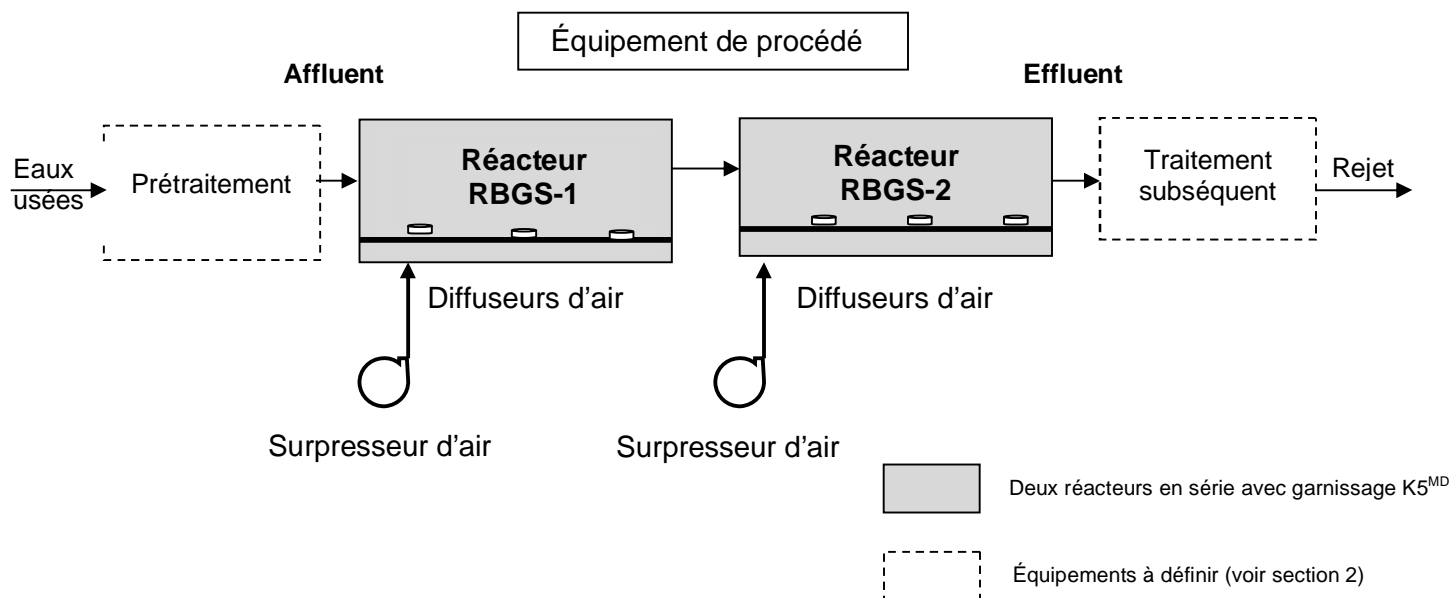
- Alarme de haut niveau dans le réacteur.
- Alarmes de défaut de fonctionnement du ou des surpresseurs.
- Asservissement possible de la vitesse du ou des surpresseurs à la mesure en continu de la concentration de l'oxygène dissous pour l'optimisation de la consommation énergétique.

Traitement subséquent :

L'ingénieur concepteur doit sélectionner les unités de traitement additionnelles nécessaires selon l'application visée.

Afin de respecter notamment les exigences de rejet relatives aux matières en suspension (MES) et en DBO₅C particulaire à l'effluent du système global de traitement, un dispositif adéquat pour la séparation des solides et des liquides doit être prévu.

Schéma de procédé



Description de l'installation évaluée au cours des essais

Site des essais

Le suivi expérimental a été effectué à la station d'épuration municipale de Terrebonne, du 2 mai au 5 août 2016. Le système pilote était alimenté à partir d'une pompe placée après le dégrillage grossier de 25 mm. L'eau était pompée vers un dégrilleur fin de type perforé de 6 mm de diamètre, puis dirigée vers une cuve d'admission de l'eau brute permettant d'alimenter le système pilote MBBR à partir d'une seconde pompe. Le réacteur biologique était composé de deux cellules de mêmes dimensions en série, d'un volume total de 42 m³.

Le débit d'alimentation en eaux usées du réacteur biologique a été maintenu à environ 40 m³/h par un système de régulation du débit.

Un surpresseur de 490 N m³ d'air/h alimentait en continu les deux réacteurs. Une rampe d'aération est disposée uniformément sur le fond du réacteur. Elle est constituée de conduites en acier inoxydable perforées.

Prétraitement

Dégrillage grossier de type à barreaux, de 25 mm, suivi d'un tamis perforé de 6 mm de diamètre.

Équipement de procédé

- Nombre de réacteurs en série : deux réacteurs de forme rectangulaire installés en série.
- Dimensions : 21 m³ chacun, 5 m de longueur x 2,2 m de largeur x 1,9 m de hauteur liquide (eau + garnissage).
- Garnissage : K5 d'AnoxKaldnes, 5 m³ de garnissage/réacteur, 800 m² de surface/m³ de garnissage, à un remplissage de 24 %, ce qui donne 4 000 m² de garnissage par réacteur.
- Grille de retenue du média : ouverture de 19 mm de diamètre.
- Brassage et aération : une rampe d'aération de type moyenne bulle utilisant des conduites perforées, installée au fond du réacteur (1,6 m submergée), au taux d'aération de 22 Nm³ d'air/h/m² de surface de réacteur.

3. CONDITIONS OBSERVÉES LORS DES ESSAIS

Conditions d'essais

Conditions	Valeurs lors des essais
Modèle du garnissage	K5 d'AnoxKaldnes - Diamètre extérieur : 25 mm - Épaisseur : 4 mm
Surface de garnissage (en m ²) par volume unitaire de garnissage (en m ³)	800 m ² /m ³
Taux d'occupation du garnissage	24 % pour chaque réacteur
Taux de charge organique superficielle moyenne appliquée	3,8 g DBO ₅ C soluble/m ² /d pour l'ensemble des deux réacteurs
Taux d'enlèvement moyen de la DBO ₅ C soluble par surface de garnissage	3,0 g DBO ₅ C soluble/m ² /d pour l'ensemble des deux réacteurs
Débit :	
- moyen sur la période d'essai	888 m ³ /d
- de pointe horaire	40 m ³ /h
Temps de rétention hydraulique	
- au débit moyen	1,14 heure pour l'ensemble des deux réacteurs
- au débit de pointe	1,05 heure pour l'ensemble des deux réacteurs
Niveau de brassage	22 Nm ³ d'air/h/m ² de surface par réacteur
Concentration moyenne en oxygène dissous	3,6 mg O ₂ /l dans chaque réacteur

La température a varié de 11,4°C à 21,0°C avec une moyenne de 16,9°C à l'effluent du second RBGS.

4. PERFORMANCES ÉPURATOIRES OBTENUES AU COURS DES ESSAIS

Caractéristiques observées à l'affluent du RBGS-1 (premier réacteur) pendant les essais

Durant toute la période des essais, les eaux usées brutes provenaient d'un réseau d'égout municipal et étaient d'origine domestique. Les concentrations observées à l'affluent du RBGS-1 étaient les suivantes :

PARAMÈTRE	VALEUR MOYENNE	ÉCART-TYPE	N ^{BRE} DE DONNÉES
DCO (en mg/l)	319	49	21
DCO soluble (en mg/l)	93	18	19
DBO ₅ C (en mg/l)	104	17	21
DBO ₅ C soluble (en mg/l)	34	10	21
MES (en mg/l)	197	39	21
Pt (en mg/l)	2,79	0,34	21
pH	La valeur a varié de 6,76 à 7,46		17

Caractéristiques observées à l'effluent du RBGS-2 (second réacteur) pendant les essais

PARAMÈTRE	VALEUR MOYENNE	ÉCART-TYPE	LRM-12	LRM-6	LRM-3	N ^{BRE} DE DONNÉES
DCO (en mg/l)	277	73	s. o.	s. o.	s. o.	21
DCO soluble (en mg/l)	50	11	s. o.	s. o.	s. o.	19
DBO ₅ C (en mg/l)	74	12	s. o.	s. o.	s. o.	21
DBO ₅ C soluble (en mg/l) ⁽¹⁾	7,0	1,5	8,4	8,9	9,8	21
MES (en mg/l)	196	35	s. o.	s. o.	s. o.	21
Pt (en mg/l)	2,62	0,38	s. o.	s. o.	s. o.	21
pH	La valeur a varié de 6,84 à 7,52					17

1) Selon une distribution normale.
 s. o. =sans objet.

Les limites de rejet en LRM-12, en LRM-6 et en LRM-3, obtenues suivant les conditions d'essai, constituent une indication de la capacité de l'équipement de procédé à respecter des niveaux de traitement sur la période de 99 % du temps avec un degré de confiance de 95 % pour les cas de charge observés lors des essais, et ce, en fonction de 12, de 6 ou de 3 résultats respectivement.

5. EXPLOITATION ET ENTRETIEN

L'équipement de procédé doit être exploité et entretenu de manière à respecter les performances épuratoires visées, et ce, sachant qu'il a été conçu et installé adéquatement. Les éléments d'opération doivent être minimalement en conformité avec les éléments de la présente fiche.

Le manuel d'exploitation *Manuel d'opération et d'entretien du réacteur biologique avec garnissage en suspension* (RBGS) – Rev.1.0 – Date : 2017-03-14, produit par Veolia, est une base pour la production de documents particuliers à chaque projet. Le document en question doit être fourni au maître de l'ouvrage de chaque projet.

6. DOMAINES D'APPLICATION

Les conditions d'essai de l'installation du réacteur biologique à garnissage en suspension MBBR avec garnissage K5 d'AnoxKaldnes répondaient aux domaines d'application suivants :

Commercial, institutionnel et communautaire.

7. VALIDATION DU SUIVI DE PERFORMANCE

Le CTTEU a pris connaissance du rapport d'ingénierie et du rapport de suivi de la performance de l'équipement de procédé préparés par Veolia ainsi que du rapport de l'expert externe et il a publié la fiche FTEU-VWS-EQGS-05VE en juin 2017.

En conformité avec la procédure de renouvellement BNQ 9922-200, le CTTEU considère que le fournisseur répond aux exigences pour le renouvellement de sa fiche *En validation* pour les domaines d'application *Eaux usées commerciales, institutionnelles et communautaires.*