

K. Classification et désignation (Préqualification)

(Veuillez identifier les catégories pour lesquelles la certification est demandée et les éléments spécifiques fabriqués par votre entreprise pour chacune de ces catégories. Au besoin, utilisez l'espace supplémentaire prévu au présent document)

1) Groupe A – Produits architecturaux :

- Moulage décoratif architectural (TA)
Précisez les éléments :
- Revêtement architectural et les éléments porteurs (A1)
Précisez les éléments :

2) Groupe B – Ponts :

- Éléments de ponts en béton préfabriqué (B1)
Précisez les éléments :
- Éléments de ponts en béton précontraint (B2)
Précisez les éléments :
- Éléments de ponts en béton précontraint à torons droits (B3)
Précisez les éléments :
- Éléments de ponts en béton précontraint à torons fléchis (B4)
Précisez les éléments :
- Éléments de ponts à revêtement architectural (BA1, BA2, BA3 et BA4)
Précisez les éléments et les groupes :

3) Groupe C – Produits commerciaux structuraux :

- Éléments en béton préfabriqué (C1)
Précisez les éléments :
- Éléments en béton précontraint à noyau creux produits à la chaîne (C2)
Précisez les éléments :
- Éléments structuraux en béton précontraint à torons droits (C3)
Précisez les éléments :
- Éléments structuraux en béton précontraint à torons fléchis (C4)
Précisez les éléments :
- Éléments commerciaux à revêtement architectural (CA1, CA2, CA3 et CA4)
Précisez les éléments et les groupes :

4) Groupe D – Produits de drainage :

- Éléments structuraux en béton armé non précontraint
Précisez les éléments :

5) Groupe S – Produits normalisés :

- Éléments en béton armé ou non armé, sans revêtement architectural
Précisez les éléments :

(suite au verso)

L. Responsabilité du fabricant – Capacité de conception

Ingénieur-concepteur (prénom et nom) :

- Inclure tous les documents exigés à l'article 4.2 (A.3.1) du tableau 1.3 des *Exigences de certification BNQ 2624-940*.

M. Responsabilité du fabricant – Compétence de l'ingénieur de l'usine

Ingénieur de l'usine (prénom et nom) :

- Inclure tous les documents exigés à l'article 4.2 (A.3.2) du tableau 1.3 des *Exigences de certification BNQ 2624-940*.

N. Manuel qualité

1) Un exemplaire du manuel qualité (MQ) respectant les exigences du présent programme de certification, et incluant minimalement tous les éléments de preuve indiqués par un astérisque au tableau 1.3 des *Exigences de certification BNQ 2624-940* :

- est inclus avec la présente demande.
 n'est pas inclus avec la présente demande; nous prévoyons déposer le MQ le :

2) Un MQ respectant les exigences du programme de certification est-il présentement mis en œuvre à l'usine faisant l'objet de la demande?

- oui, la date à laquelle le MQ a été implanté est le :
 non, nous prévoyons effectuer l'implantation du MQ le :

O. Particularités des installations ou des équipements

1) Nombre et description des unités de dosage et de malaxage présentes à l'usine :

- « *Dry batch* »; nombre et identification(s) :
 « *Pre-Mix* »; nombre et identification(s) :

2) Système de dosage :

- manuel; informatisé.

P. Identification du personnel effectuant les essais (laboratoire et usine)

	Béton plastique	Résistance à la compression	Granulométries
Personnel de l'usine faisant l'objet de la présente demande :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Personnel d'une autre usine détenant un certificat de conformité du BNQ; identifiez l'usine :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Personnel d'une entreprise externe; identifiez l'entreprise :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Autre; spécifiez :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>